

HS

GAMA
ESTACIONARIA

PLANTAS ELECTRICAS PARA
APLICACIONES ESTACIONARIAS



On-Site Power

HIMOINSA
A YANMAR COMPANY

HS

GAMA
ESTACIONARIA

On-Site Power

PLANTAS ELECTRICAS PARA APLICACIONES ESTACIONARIAS

De 8.9 a 307 kW

Las plantas eléctricas de 8.9 a 307 kW se integran en carrocerías HS10, HS20, HS30, HS40, HS50, HS60 y HS70, con chasis modular (según carrocerías) y depósitos metálicos configurables en distintas capacidades para adaptarse a la autonomía requerida. Están preparadas para entornos estacionarios exigentes y operación continua, incorporando motorizaciones YANMAR, FPT o HYUNDAI en combinación con alternadores HIMOINSA, con configuración optimizada para servicio industrial.

Según versión de carrocería, incorporan bandeja de retención de fluidos, doble entrada de cables (frontal y/o lateral) protegida

con tapa metálica, y accesos mediante puertas desmontables de gran apertura o paneles de mantenimiento que facilitan el servicio. El aislamiento acústico se basa en paneles multicapa de alta densidad con recubrimiento impermeable, adecuados para entornos con elevada carga térmica.

De serie, todas las versiones montan la controladora CEM7, con funciones completas de medida, protección y control local. Su diseño está orientado a optimizar el rendimiento en espacios limitados, cargas estables y condiciones de alta exigencia técnica.



Supermercados
Centros Comerciales



Bancos
Entidades Financieras



Edificios
Gubernamentales



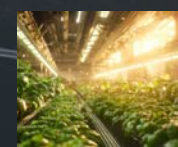
Clínicas
Hospitales



Pequeña y
Mediana Industria



Tratamiento
de Agua



Agricultura



Residencial



On-Site Power

Nuestras Plantas Eléctricas HS están fabricadas con materiales de alta calidad y componentes robustos para garantizar años de funcionamiento ininterrumpido. Hemos diseñado nuestros generadores HS pensando en la facilidad de uso.

Mantenimiento fácil y rápido, lo que reduce el tiempo de inactividad y los costes operativos.



Los tableros ATS de HIMOINSA permiten una conmutación rápida y segura entre red y generador, ideales para entornos donde la continuidad eléctrica es crítica. Cumplen normativa internacional, cuentan con protección IP55, parada de emergencia y capacidades de 30 a 3150 A. Son compatibles con plantas HS sin modificaciones, ofrecen opciones de sincronización avanzada y comunicación remota.

MODELO	MOTOR	ALTERNADOR	ESP (kW)	PRP (kW)	CARROCERÍA	LARGO	ANCHO	ALTO	DEPÓSITO EST.	DEPÓSITOS OPCIONALES (L.)
HSY-10 T6	YANMAR	HIMOINSA	8.9	7.9	HS10	1725	750	1270	100 L	140 180 225 385
HSY-15 T6	YANMAR	HIMOINSA	14.4	12.3	HS10	1725	750	1270	100 L	140 180 225 385
HSY-20 T6	YANMAR	HIMOINSA	19.7	16.7	HS20	1980	750	1270	115 L	165 215 265 460
HSY-25 T6	YANMAR	HIMOINSA	24	21	HS20	1980	750	1270	115 L	165 215 265 460
HSY-30 T6	YANMAR	HIMOINSA	30	28	HS30	2200	910	1350	170 L	240 310 450 660
HSY-40 T6	YANMAR	HIMOINSA	39	32	HS30	2200	910	1350	170 L	240 310 450 660
HSY-50 T6	YANMAR	HIMOINSA	47	40	HS30	2200	910	1350	170 L	240 310 450 660
HSF-65 T6	FPT-IVECO	HIMOINSA	64	60	HS40	2600	910	1500	195 L	405 785
HSF-80 T6	FPT-IVECO	HIMOINSA	79	72	HS40	2600	910	1500	195 L	405 785
HSF-100 T6	FPT-IVECO	HIMOINSA	97	89	HS50	2900	1100	1780	310 L	485 890
HSF-110 T6	FPT-IVECO	HIMOINSA	110	100	HS50	2900	1100	1780	310 L	485 890
HSF-130 T6	FPT-IVECO	HIMOINSA	127	117	HS60	3550	1150	1870	240 L	
HSF-155 T6	FPT-IVECO	HIMOINSA	153	139	HS60	3550	1150	1870	240 L	
HSF-180 T6	FPT-IVECO	HIMOINSA	175	160	HS60	3550	1150	1870	240 L	
HSF-200 T6	FPT-IVECO	HIMOINSA	198	176	HS60	3550	1150	1870	240 L	
HSF-235 T6	FPT-IVECO	HIMOINSA	238	216	HS70	4200	1355	2205	400 L	
HSD-265 T6	HYUNDAI	HIMOINSA	266	248	HS70	4200	1355	2205	400 L	
HSF-305 T6	FPT-IVECO	HIMOINSA	304	281	HS70	4200	1355	2205	400 L	
HSD-310 T6	HYUNDAI	HIMOINSA	307	276	HS70	4200	1355	2205	400 L	

de 8.9 a 110 kW

Plantas Eléctricas
versátiles y modulares

CARROCERÍAS:
HS10 | HS20 | HS30 | HS40 | HS50

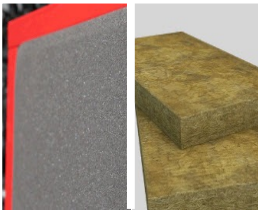


Respaldo Estacionario Industrial

En entornos industriales, los sistemas operativos dependen de una energía fiable. Las plantas estacionarias HS responden a esa exigencia con soluciones modulares, accesibles y fáciles de mantener, pensadas para integrarse en espacios técnicos sin interrumpir el ritmo de operación. Desde la cadena de frío hasta los procesos de trazabilidad, aseguran que lo esencial siga funcionando, incluso cuando todo lo demás depende de ello.



Equipamiento de Serie



Insonorización combinada con lana de roca de alta densidad y espuma de poliuretano con película impermeable de PU consiguiendo un total aislamiento térmico y acústico reduciendo el nivel de ruido al exterior.



PINTURA ANTICORROSIVA y de alta resistencia. Tratamiento de las láminas de acero antes del proceso de pintura para mejorar la resistencia a la corrosión.



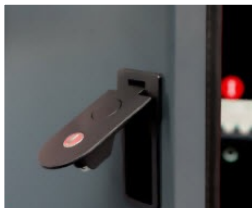
SILENCIOSO RESIDENCIAL
Nuevo diseño compacto consiguiendo de esta forma reducir el ruido y la transmisión de calor del motor. Opción de instalar Kit de atenuación sonora.



LLENADO INTERNO del tanque de combustible, para prevenir robos y derrames accidentales de combustible durante su llenado.



ACCESO EXTERNO a llenado del radiador.



CERRADURAS de alta dureza y resistencia a la tracción con cierre a presión con llave.



Depósitos de combustible de gran autonomía y capacidad según modelos. Sistema modular que facilita la instalación y sustitución del depósito. Bandeja de retención de fluidos (aceite, combustible y refrigerante) de serie en toda la gama.



INTERRUPTORES magnetotérmicos integrados en el panel de control

- 1

Carrocería en acero de alta calidad diseñada en paneles modulares totalmente simétricos.
- 2

Rejillas de entrada de aire. Optimización de la ubicación y disposición para mitigar el ruido.
- 3

Motor (Yanmar | FPT-Iveco) y alternador Himoinsa
- 4

Dos puertas totalmente desmontables, que facilitan el acceso a los componentes de motor y alternador para un correcto mantenimiento.
- 5

Orificios para la instalación de anillos de elevación normalizados. Kit de elevación opcional.
- 6

Base inferior desmontable y de configuración modular. Bandeja de retención con tanque de combustible integrado.
- 7

Patines para elevación con carretilla.
- 8

Entrada/salida principal para cables, situada en la parte inferior del grupo, justo debajo del cuadro. Limita la huella del grupo y mejora los accesos para cualquier manipulación. Incluye tapa protectora de aluminio.
- 9

Entrada/salida secundaria para cables, situada en el lateral del grupo. Incluye tapa protectora de aluminio para evitar la entrada de elementos externos y animales al interior de la máquina.
- 10

Amplia puerta de acceso a cuadro de control y potencia, para una mayor facilidad de maniobra.
- 11

Cuadro de control y potencia. Posibilidad de distintas configuraciones. Consultar disponibilidad según versión y configuración.
- 12

Pulsador de parada de emergencia.

CARROCERÍAS:
HS60 | HS70

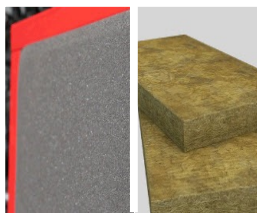
Soluciones Estacionarias de Alta Capacidad



Soluciones para Alta Demanda

En instalaciones con mayor demanda energética, la estabilidad eléctrica debe estar al nivel del proceso. Este rango de potencias garantiza suministro eléctrico en entornos con alta demanda y operación ininterrumpida, desde sistemas de control industrial hasta procesos térmicos o líneas automatizadas. Equipos accesibles y preparados para integrarse en sala técnica, con mantenimientos rápidos y sin afectar la producción.

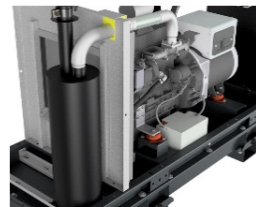
Equipamiento de Serie



INSONORIZACIÓN combinada con lana de roca de alta densidad y espuma de poliuretano con película impermeable de PU consiguiendo un total aislamiento térmico y acústico reduciendo el nivel de ruido al exterior.



PINTURA ANTICORROSIVA y de alta resistencia. Tratamiento de las láminas de acero antes del proceso de pintura para mejorar la resistencia a la corrosión.



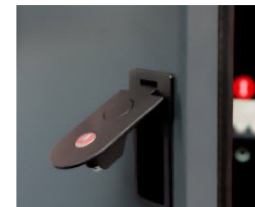
SILENCIOSO RESIDENCIAL. Nuevo diseño compacto consiguiendo de esta forma reducir el ruido y la transmisión de calor del motor. Opción de instalar Kit de atenuación sonora.



LLENADO INTERNO del tanque de combustible, para prevenir robos y derrames accidentales de combustible durante su llenado.



ACCESO EXTERNO a llenado del radiador.



CERRADURAS de alta dureza y resistencia a la tracción con cierre a presión con llave.



DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE de gran autonomía. Bandeja de retención capaz de retener el 110% de los fluidos: aceite, combustible y refrigerante.



INTERRUPTORES magnetotérmicos integrados en el panel de control

- 1 Carrocería en acero de alta calidad.
- 2 Rejillas de entrada de aire. Optimización de la ubicación y disposición para mitigar el ruido.
- 3 Motores FPT-Iveco | Hyundai y alternador Himoinsa
- 4 Amplias puertas de gran apertura (2 en cada lateral):
 - Facilitan el acceso al cuadro de control y potencia. Visor incorporado.
 - Facilitan el total acceso a los componentes de motor y alternador para un correcto mantenimiento.
 - Fácilmente desmontables para simplificar la instalación y el mantenimiento en zonas con limitaciones de espacio.
- 5 Orificios para la instalación de anillos de elevación normalizados. Kit de elevación opcional.
- 6 Bandeja de retención (110% líquidos: aceite, combustible y refrigerante), con tanque de combustible integrado.
- 7 Patines para facilitar la elevación de la máquina durante la manipulación y el transporte.
- 8 Doble entrada/salida para cables: Una lateral y otra situada en la parte inferior del generador. Incluyen tapa protectora de aluminio para evitar la entrada de elementos externos y animales al interior de la máquina.
- 9 Cuadro de control y potencia. Posibilidad de distintas configuraciones. Consultar disponibilidad según versión y configuración.
- 10 Pulsador de parada de emergencia.

TABLEROS DE TRANSFERENCIA HIMOINSA

Las plantas eléctricas HS hasta 110 kW pueden incorporar cuadros de conmutación automática (ATS) tanto de forma integrada (según modelos y amperaje) en la propia carrocería como mediante instalación externa, ofreciendo máxima flexibilidad en función del proyecto.

En los modelos más compactos de la gama, el tablero de conmutación puede integrarse en el frontal del generador, sin necesidad de armarios

adicionales, reduciendo espacio ocupado, tiempo de cableado y puntos de fallo en instalación.

Para instalaciones de mayor tamaño o en configuraciones distribuidas, HIMOINSA ofrece tableros externos de ATS fabricados internamente, preparados para sincronización, protección de red y gestión remota.

TABLEROS DE TRANSFERENCIA EXTERNA

Los ATS externos HIMOINSA están diseñados para instalaciones industriales y entornos críticos. Admiten configuraciones trifásicas, bypass manual, disparo por tensión o frecuencia, y compatibilidad con controladoras profesionales mediante señales digitales o comunicación serie. Permiten integrar lógicas de red, pasarelas de supervisión o funciones avanzadas de protección.

TABLEROS DE TRANSFERENCIA HIMOINSA

Los tableros externos de transferencia automática (ATS) de HIMOINSA permiten una transferencia rápida y segura entre red y grupo en instalaciones industriales, grandes obras o edificios críticos. Su arquitectura electromecánica de alta velocidad está optimizada para entornos donde la continuidad del suministro es esencial.

Fabricados conforme a normativa internacional, incorporan protección IP55, parada manual de emergencia y rango operativo de 30 a 3150 A. Se conectan fácilmente a cualquier planta HS compatible, asegurando un sistema robusto y fiable sin necesidad de modificación estructural. Están disponibles en múltiples configuraciones, incluyendo sincronización avanzada y comunicación remota.

TRANSFERENCIA INTEGRADA

El sistema integrado de conmutación está disponible en modelos HS con configuración frontal ampliada (según modelos y amperaje). Permite mantener el generador completamente autónomo, conmutando automáticamente entre red y grupo sin armarios auxiliares. La solución está testada en fábrica y cableada de forma segura dentro del propio generador, optimizando costes de instalación y mantenimiento.



Integración robusta para cargas exigentes

Las Plantas Eléctricas de la gama HS han sido diseñadas para ofrecer estabilidad eléctrica bajo carga exigente, con un enfoque orientado al rendimiento sostenido en entornos industriales. La configuración prioriza la compatibilidad mecánica entre motor y alternador, optimiza el comportamiento térmico

y facilita el acceso a los puntos de mantenimiento. Cada elemento del sistema ha sido dimensionado para funcionar de forma coordinada, evitando sobreesfuerzos y garantizando una respuesta eléctrica fiable desde el arranque.

MOTORES YANMAR

Motores compactos y eficientes, adecuados para instalaciones donde el espacio disponible, el nivel sonoro y la fiabilidad mecánica son determinantes. Su comportamiento térmico y la simplicidad en el mantenimiento los hacen especialmente apropiados para aplicaciones industriales.

Motorización YANMAR Exclusiva

El motor diseñado por YANMAR, en exclusividad para HIMOINSA, ha sido concebido para una aplicación estacionaria, por lo que se ha garantizado un elevado y competitivo valor de potencia en ESP considerando que el grupo electrógeno no trabajaría más de 200 horas al año. Para asegurar

que excedemos las expectativas del usuario y ofrecer totales garantías al cliente, HIMOINSA ofrece un valor conservador para la potencia en PRP. Esta es la razón por la que existe una diferencia notoria entre las potencias en ESP y PRP declaradas en esta gama de producto

Potencia y Generación Perfecta

ALTERNADORES HIMOINSA

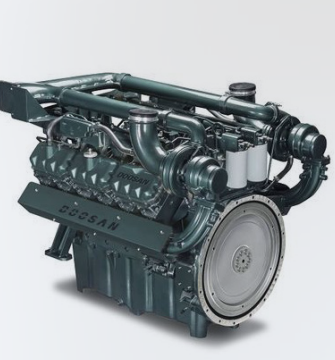
Desarrollados para trabajar en sincronía con motores industriales, los alternadores HIMOINSA ofrecen respuesta estable bajo carga variable y excelente comportamiento frente a desequilibrios. Su baja distorsión armónica (THD) y su robustez mecánica garantizan rendimiento sostenido en entornos industriales sin margen para la interrupción.

FPT / IVECO



Motorización robusta para entornos exigentes, con buena respuesta bajo carga, estabilidad térmica y fácil integración en instalaciones industriales.

HYUNDAI



Bloques compactos, silenciosos y fiables, adecuados para potencias intermedias en entornos de gran carga, con buen acceso y rendimiento estable.

ALTERNADORES DE ALTO RENDIMIENTO

Las series de alternadores trifásicos de HIMOINSA están diseñadas para su integración en plantas eléctricas estacionarias que requieren un suministro estable y continuo. Todos los modelos operan a 60 Hz, con factor de potencia 0,8 y están preparados para trabajar en rangos de tensión trifásica estándar de 440–480 V, manteniendo un elevado nivel de estabilidad gracias a sistemas de excitación avanzados como SHUNT, AREP o PMG según la serie.

Su grado de protección IP23 ofrece una barrera efectiva frente a la entrada de cuerpos sólidos y agua pulverizada, asegurando la durabilidad en entornos industriales exigentes. La regulación de tensión, optimizada para cargas variables, permite mantener la calidad de

suministro incluso en condiciones transitorias severas.

Cada serie presenta una configuración de excitación y control adaptada a distintos niveles de demanda, desde soluciones con SHUNT/AREP para aplicaciones estándar hasta versiones con PMG y regulación de alta precisión para cargas críticas. Esta versatilidad, junto con su diseño mecánico robusto y su capacidad de integración en distintos sistemas de control y automatización, convierte a la gama HA en una opción idónea para proyectos que exigen fiabilidad, eficiencia y disponibilidad continuada.

Supervisión y gestión en remoto y en tiempo real

Las plantas eléctricas HS se conectan a C4Cloud a través del dispositivo HG WEB, que transmite en tiempo real todos los datos eléctricos y operativos del generador. El sistema permite visualizar el estado de cada unidad, recibir alarmas, consultar históricos y gestionar flotas completas desde una única plataforma.

No requiere hardware adicional ni integraciones externas. Toda la funcionalidad está diseñada y desarrollada por HIMOINSA para entornos industriales donde la disponibilidad y el control marcan la diferencia.



C4CLOUD

Dispositivo de comunicación que actúa como enlace entre la planta eléctrica y la nube. Recoge en tiempo real los datos del controlador y los transmite de forma segura a la plataforma C4Cloud. Permite gestión de flotas, acceso multiusuario, alertas configurables y soporte técnico remoto.



HG WEB

Plataforma online desarrollada por HIMOINSA para supervisión remota, análisis de rendimiento y control distribuido de instalaciones. Accesible desde cualquier navegador, ordenador o smartphone. Integra dashboard visual, mapas de localización, sistema de alarmas y generación automática de informes.

Más de 20 años en
MÉXICO, ofreciendo
calidad, rendimiento y
respaldo técnico.

Contamos con un amplio stock de piezas
originales listas para entrega inmediata.
Desde consumibles hasta componentes
críticos, garantizamos disponibilidad
continua para mantener tu planta operativa
sin interrupciones.



HIMOINSA MÉXICO
Guadalajara - JALISCO - Mexico
Lázaro Cárdenas 790
LA NOGUERA
44470 Guadalajara JALISCO (México)

Teléfonos: | 33 3675 8646 | 33 3606 1161 |

www.himoinsa.mx

HIMOINSA
A YANMAR COMPANY